

CONSTRUCTING

INVENTIVE SOLUTIONS TO GUIDE YOU INTO

THE FUTURE




→ BESTE AUSSICHTEN

SPEZIALISIERT AUF ZUKUNFTSSICHERE LÖSUNGEN



Überall auf der Welt wächst der Bedarf an qualitativ hochwertigen, energieeffizienten und kostengünstigen Wohn-, Gewerbe- und Industriebauten. Der Betonfertigteiltbau ist die richtige Antwort darauf. Günstig, schnell und gestalterisch vielseitig, überzeugt er noch dazu durch hohe Qualität und Nachhaltigkeit. Beste Zukunftsaussichten also für die Hersteller, die darauf setzen. Ob Einsteiger oder etablierter Produzent: Wir beraten und unterstützen Sie dabei, das Beste daraus zu machen.


Wolfgang Weckenmann


Martin Schatz

Weltweite Erfahrung und komplettes Portfolio

Unsere Produktpalette reicht von robusten, verlässlichen Produktionseinheiten über vollautomatische Hochleistungsanlagen mit Robotertechnik bis hin zu Einzelschalungen, Schalungsprofilen und Magneten. Auf dem Weg zur Digitalisierung begleiten wir unsere Kunden schon heute.

Neue Wege in Forschung und Entwicklung

Seit mehr als 60 Jahren stammen viele einzigartige Innovationen und heute weltweit gültige Standards der Branche von Weckenmann. Für unsere Kunden entwickeln wir Bewährtes individuell weiter, gehen aber auch völlig neue Wege in der Forschung und Entwicklung und geben uns erst zufrieden, wenn unsere Lösung perfekt und tragfähig für die Zukunft ist. Dafür sorgen schon der besondere Erfindergeist, die Tüftlerfreude und die Beharrlichkeit, die typisch für unsere Herkunft sind.

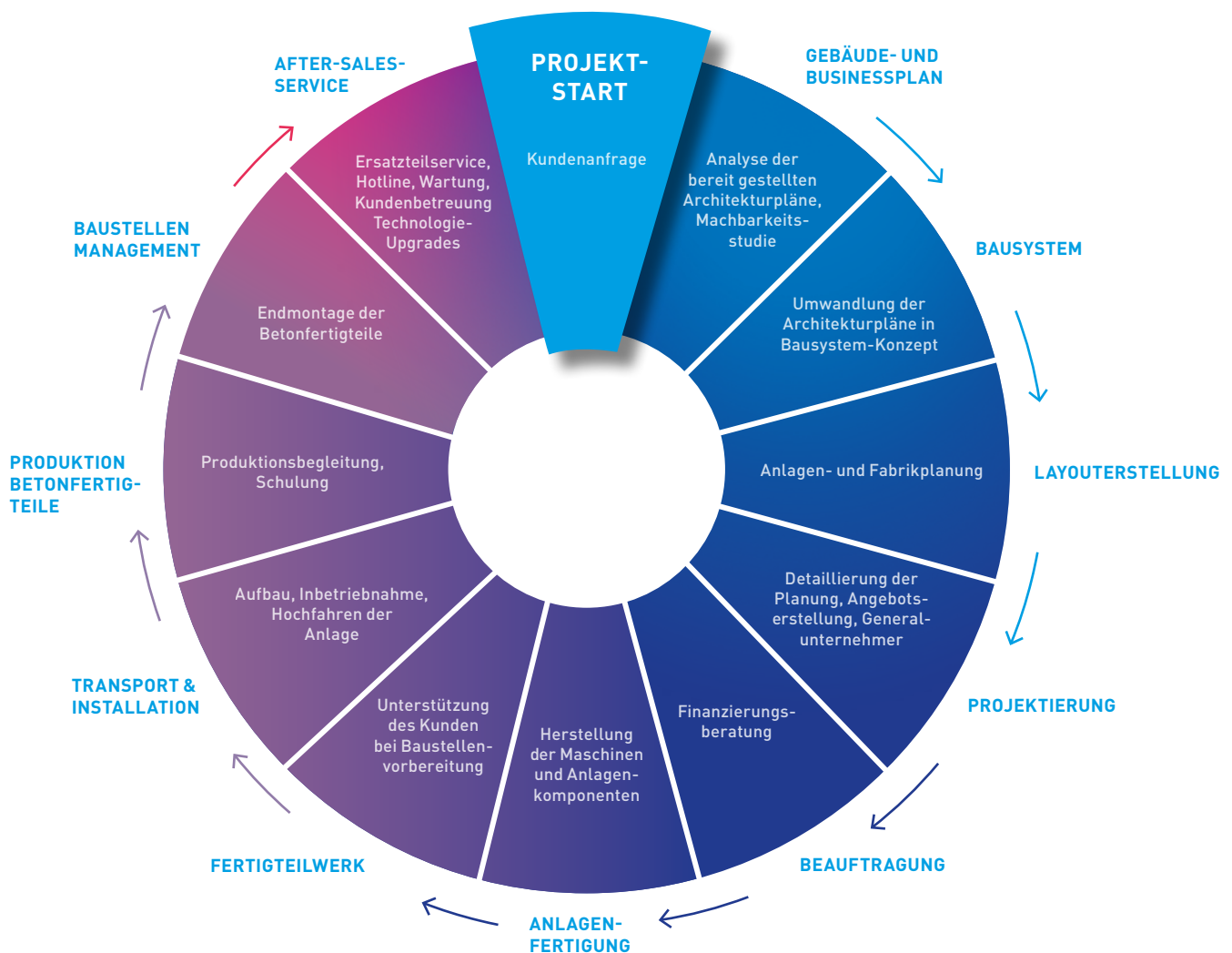
Sprechen Sie mit uns über Ihre Ziele – gemeinsam mit Ihnen machen wir daraus erfolgreiche Realität.

WECKENMANN ANLAGENTECHNIK	2
GANZHEITLICHE LÖSUNGEN	4
PALETTENUMLAUFANLAGEN	8
ZENTRALSCHIEBE-BÜHNEN-ANLAGE	10
KOMPONENTEN EINER UMLAUFANLAGE	12
STATIONÄRE ANLAGEN	14
MOBILE FERTIGUNG	17
MASCHINEN UND ANLAGEN	18
TRANSPORTTECHNIK	20
REINIGUNG UND PFLEGE	21
SCHALUNGSSYSTEME UND MAGNETE	22

➔ INDIVIDUELL ZUGESCHNITTENE LÖSUNGEN

ERFINDERGEIST, KNOW-HOW ...

Weckenmann gehört zu den gefragtesten Partnern der Betonfertigteile-Hersteller weltweit. Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir individuell zugeschnittene bestmögliche Lösungen für wirtschaftliche Produktionsverfahren sowie effiziente Abläufe und liefern die perfekten Maschinen, Komponenten und Gesamtsysteme.



Full-Service von A bis Z

Unsere erfahrenen Experten stehen Ihnen bei buch-stäblich allen Fragen rund um den Betonfertigteilebau zur Seite: von der Konzeption, Anlagenplanung, Produkt- und Verfahrensentwicklung über die Projektsteuerung,

Finanzierung, Umsetzung und Schulungen bis hin zum fertigen Werk. Als langfristiger, verlässlicher Partner bieten wir Ihnen auch nach der Schlüsselübergabe weiterführende Services – weltweit.

... UND TECHNOLOGIE

Fit für die Digitalisierung mit WAvisionplus

Die Zukunft der Fertigung ist automatisiert. Speziell für die Betonfertigteilproduktion hat Weckenmann eine durchgängig strukturierte, modulare Steuerungslösung entwickelt. Die neue Generation des Leitrechnersystems ermöglicht eine automatisierte Anzeige aller produktionsrelevanter Informationen für einen Arbeitsplatz, entlastet die Anwender durch eine digitale Anzeige und unterstützt komplexe Prozesse im Blick zu haben. Neben der Detail-

informationsanzeige zu Fertigungseinheiten und Elementen bietet **WAvisionplus** diverse Reportingmöglichkeiten für die Überwachung und Optimierung des Umlaufprozesses. Die Module lassen sich je nach Bedarf individuell kombinieren oder als Gesamtpaket nutzen.

So ermöglicht **WAvisionplus** eine durchgängige effiziente Produktionssteuerung, -überwachung und Prozessanalyse.



WAVvisionplus

ProductionManager

- Effiziente Produktionsplanung und Auftragsverwaltung
- Automatische oder manuelle Palettenbelegung per drag and drop
- Automatische Erstellung produktionsrelevanter Arbeitspapiere, Belegungsblätter und Etiketten
- 3D Viewer der Elemente

ProductionControl

- Visualisierung und Monitoring der Umlaufplätze
- Belegungsübersicht Härtekammer
- Trouble Shooting Assistant für Prozessüberwachung, Fehleranalyse und Störungsbehebung
- Webflow bietet Visualisierungsmöglichkeiten zum Prozessmonitoring auf allen gängigen mobilen Endgeräten

ProductionAnalyzer

- Automatisierte Anzeige aller produktionsrelevanter Informationen zum jeweiligen Arbeitsplatz
- Detailsicht der Fertigungseinheiten und / oder Elementen per Zoomfunktion
- Realtime information sharing im Produktionsprozess
- Reporting produktionsrelevanter Key Performance Indicators mittels Dashboards



GANZHEITLICHE

KOMPETENZ UND WELTWEITE ERFAHRUNG
FÜR PASSGENAUE UND PERFEKTE

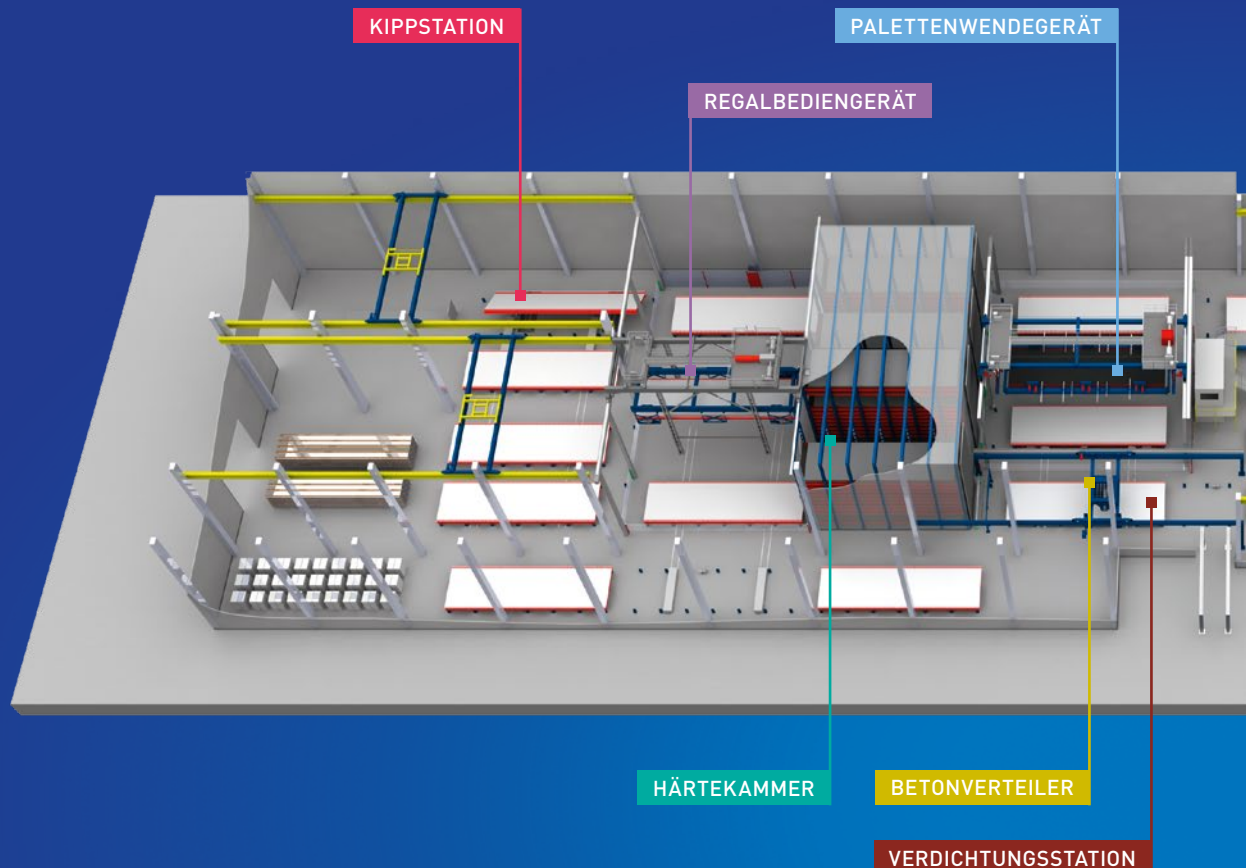
LÖSUNGEN

Wir denken gerne weiter für Sie, um Ihre Projekte erfolgreich und effizient umzusetzen. Gemeinsam mit Ihnen erarbeiten wir die Anlagenlösung, die Ihren Aufgabenstellungen, Ihren wirtschaftlichen und funktionellen Ansprüchen, Ihren individuellen Voraussetzungen und den jeweiligen Marktanforderungen am besten gerecht wird.

→ VIELFALT IN GESTALTUNG UND EINSATZ

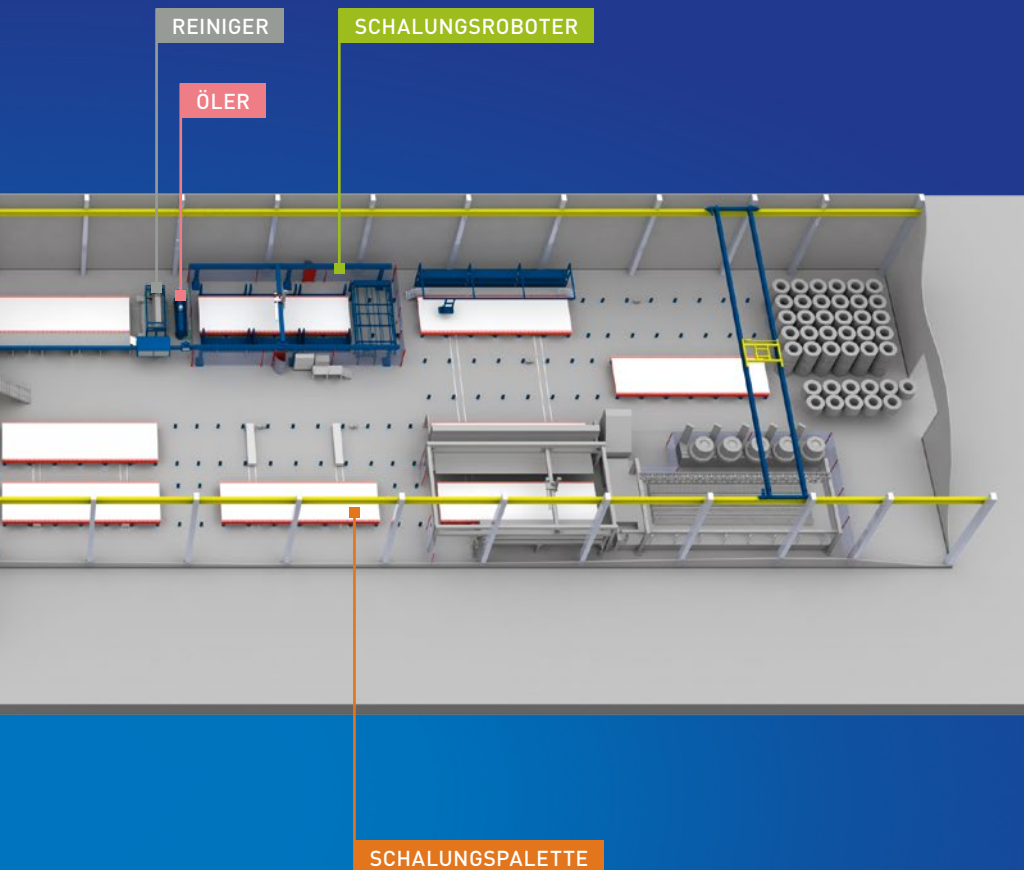
PALETTENUMLAUF- ANLAGEN FÜR UNTERSCHIEDLICHSTE ANWENDUNGEN

Palettenumlaufanlagen ermöglichen Produktionen mit optimalem Materialfluss. Sie sind mit modernster Maschinen- und Steuerungstechnik ausgestattet und gewährleisten nicht zuletzt deshalb planbare, effiziente und wirtschaftliche Abläufe und eine hohe Produktivität.





Dieses Konzept basiert auf dem Prinzip spezialisierter Arbeitsplätze, bei dem die Schalungstische von einer Bearbeitungsstation zur nächsten fahren. Dieser Ansatz bietet einen strukturierten **plan- und steuerbaren Arbeitsfluss**. Die Umlaufanlage bietet alle Möglichkeiten: von einer rein manuellen Bedienung bis hin zu einem hohen Automatisierungsgrad mit vollautomatischer Robotertechnik.



DETAILS zu den einzelnen Komponenten einer Palettenumlauf-Anlage finden Sie auf den Seiten 12 und 13.

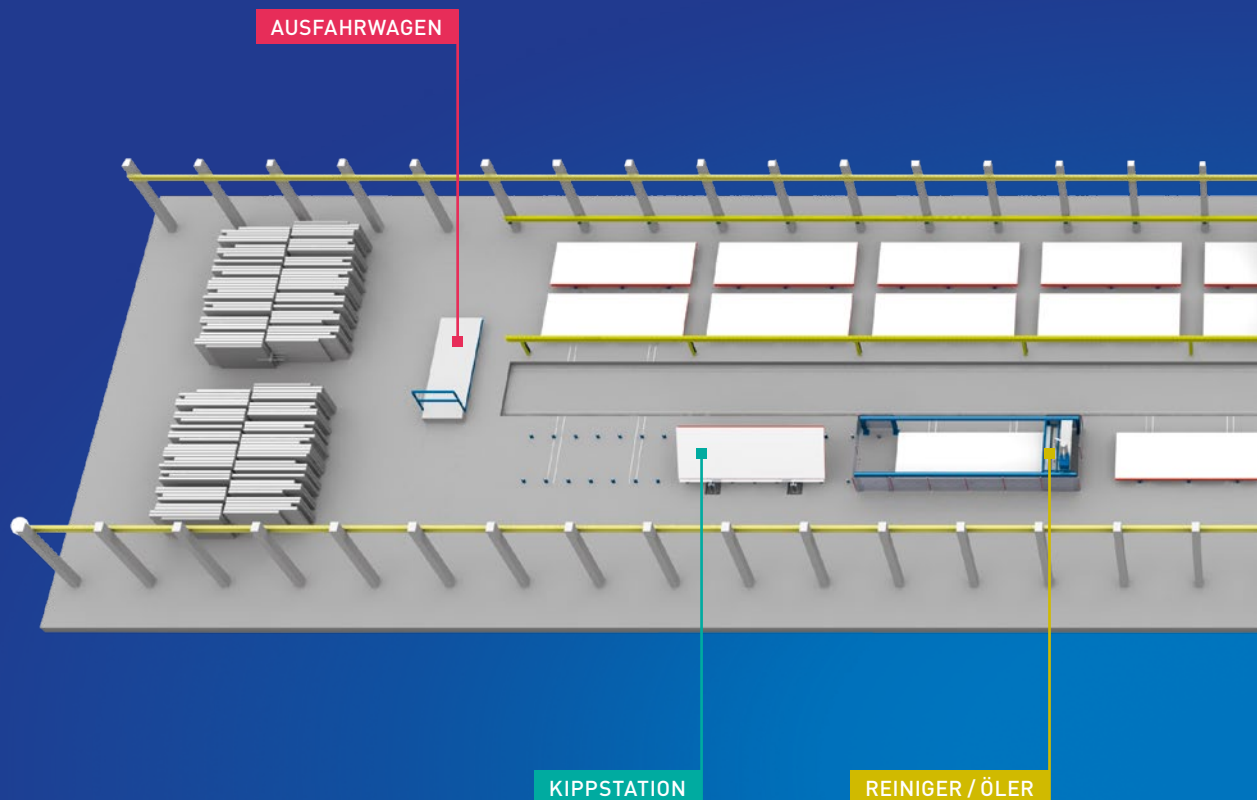


→ MAXIMALE FLEXIBILITÄT

ZENTRALSCHIEBE- BÜHNEN-ANLAGEN

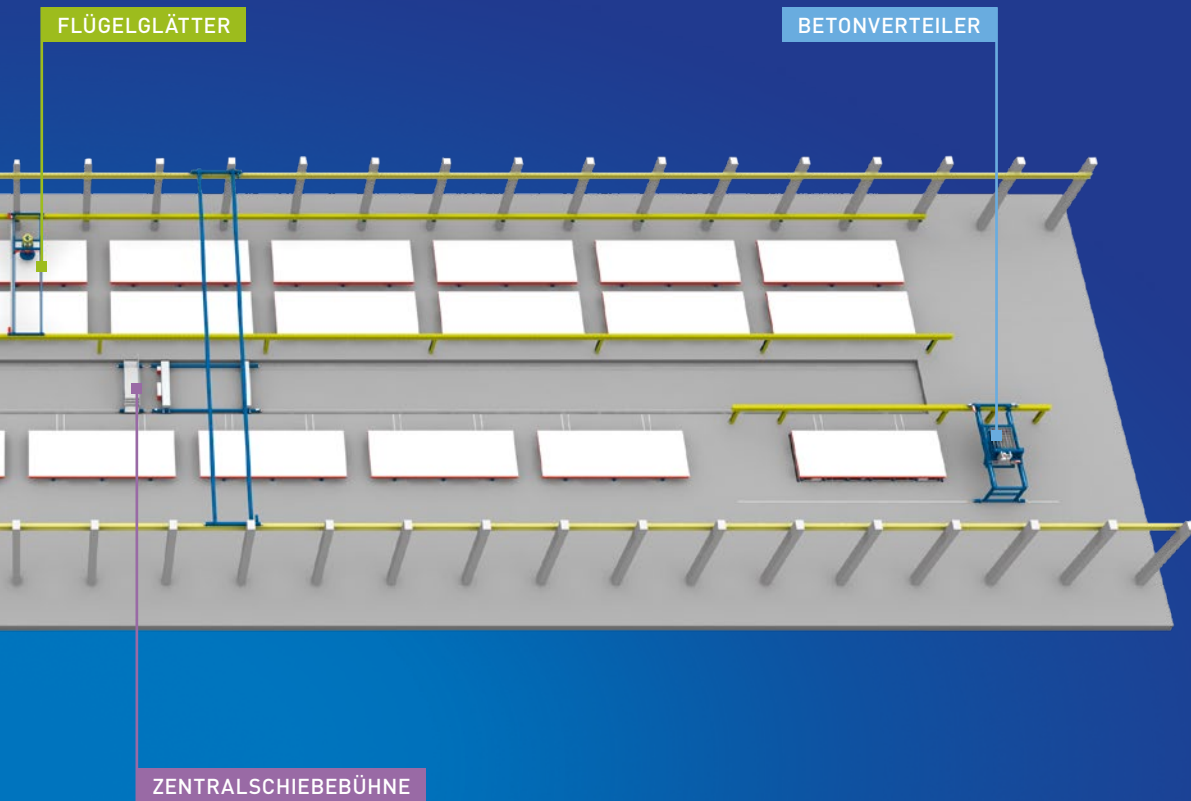
FLEXIBEL UND INDIVIDUELL

Zentralschiebebühnen-Anlagen zur Herstellung von Massiv- und Sandwichwänden kombinieren die Stärken einer Paletten-Umlaufanlage mit der Flexibilität der Fertigung auf einzelnen Schalungstischen.





Ideal eignet sich dieses Konzept für **die Produktion komplexer Betonfertigteile** mit unterschiedlichem Arbeitsaufwand. Die Anlage stellt die Schalungstische an den Arbeitsplätzen taktgenau bereit. Dabei werden die Paletten auf einer fahrbaren Plattform transportiert. Die Steuerung der Anlage ist sowohl manuell wie auch vollautomatisiert möglich.



→ UMFASSEND UND ZUVERLÄSSIG

DIE KOMPONENTEN EINER PALETTEN- UMLAUFANLAGE

Bis die Schalungspaletten in gewünschter Form und Stärke betoniert sind, müssen diese bis zu ihrer vollständigen Fertigstellung verschiedene Stationen einer Umlaufanlage durchlaufen. Dieses exakt planbare und ganzheitlich gesteuerte Fertigungssystem besteht je nach Bedarf und Anforderungen an Kapazitäten und Produkten aus folgenden Komponenten.



HÄRTEKAMMER dient zum wärmeisolierten, kontrollierten und platzsparenden **Aushärten von Beton-elementen**. Dieser Vorgang lässt sich durch eine integrierte Klimatisierung/Heizung bei Bedarf auch beschleunigen.

REGALBEDIENGERÄT lagert automatisch die Schalungspaletten in die Härtekammer ein bzw. nach dem Aushärten von dort wieder aus.

KIPPSTATION richtet Schalungspaletten mit fertigen Wand- oder Fassadenelementen für den **Transport in die vertikale Position** auf.

WENDEGERÄT für die **Herstellung von zweischaligen Doppelwänden**. Es ist mit Saugwendetechnik oder Palettenverklammerung ausgestattet und zeichnet sich durch **hohe Präzision und hohen Rationalisierungsgrad** aus. Das Palettenwendegerät kann mit automatischer Wanddicken- bzw. Spannhöhenverstellung ausgestattet werden. Die Spannarme verbleiben am Gerät und erleichtern somit wesentlich die Arbeit der Bediener.



PALETTENTRANSPORT Um die Paletten innerhalb der Umlaufanlage transportieren zu können, umfasst die Transporttechnik bei Weckenmann das komplette Programm an **individuellen Fördertechnologien**. Je nach Gestaltung des Materialflusskonzepts wird die **optimale Vernetzung der einzelnen Arbeitsplätze** durch Reibräder, Quertransportwägen, Zentralschiebeebenen, verfahrbare Plattformen oder durch Kombination dieser Komponenten realisiert.

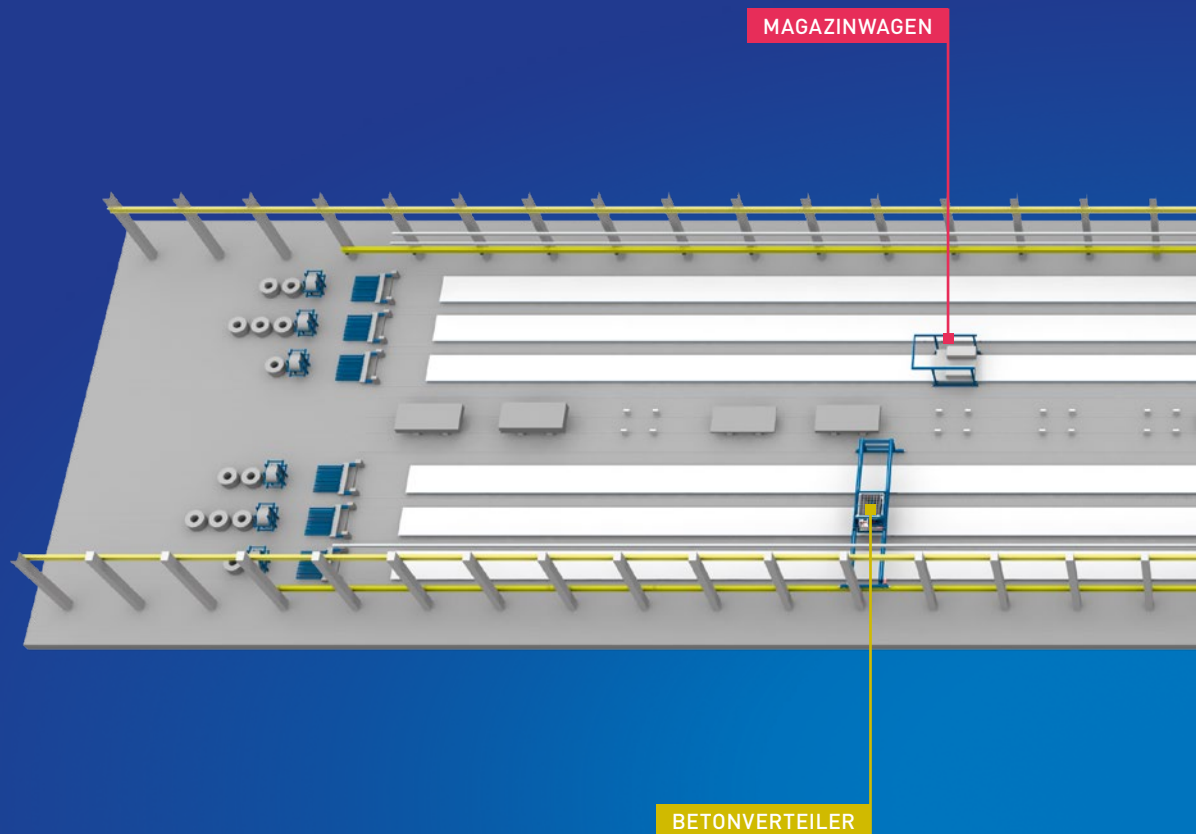
SCHALUNGSPALETTE dient in Verbindung mit Umlaufanlagen als mobile Formen. Aufgrund ihrer hochwertig ausgeführten Schalungsoberfläche **garantieren sie Endprodukte von hoher Qualität**. Weckenmann bietet Schalungspaletten **inklusive individuell anpassbarer Randschalung an**.

→ IMMER PERFEKT ANGEPASST

STATIONÄRE FERTIGUNGEN

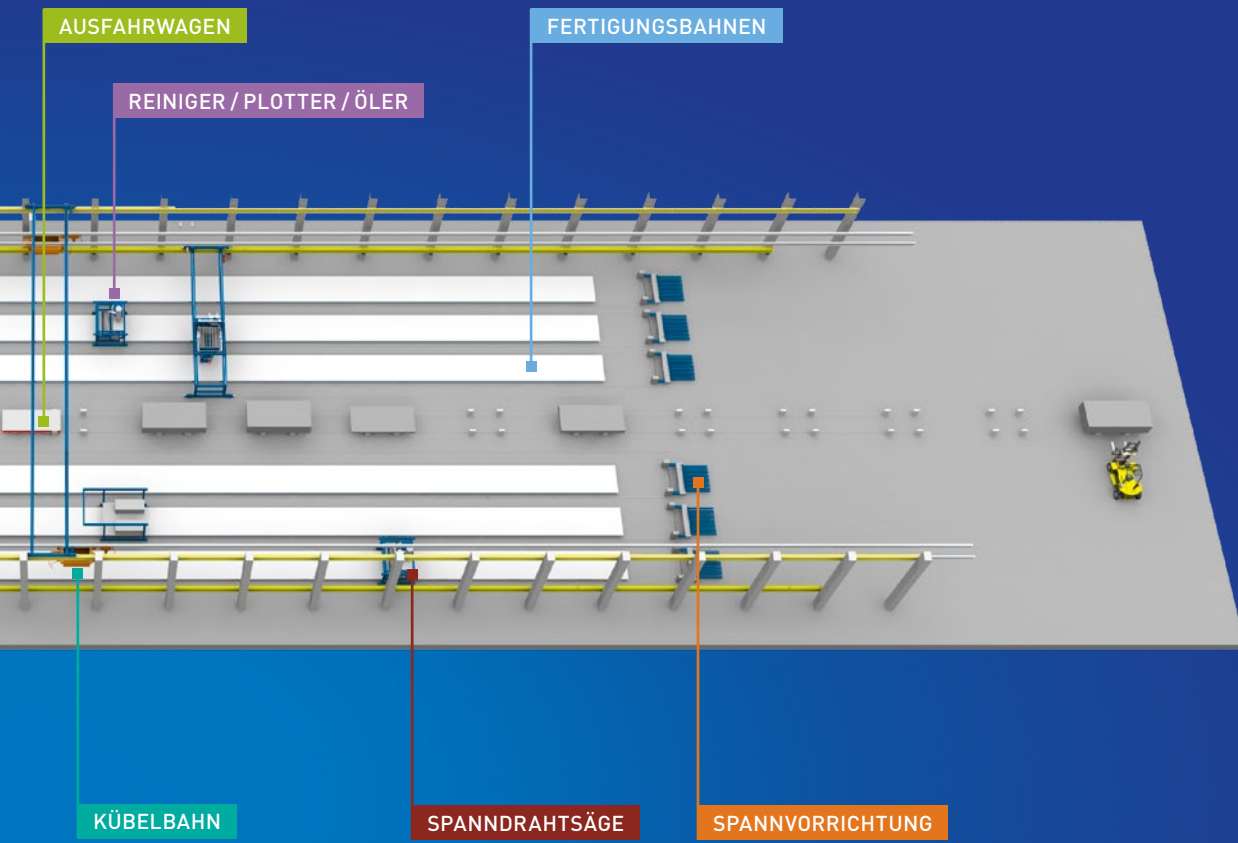
BEWÄHRT, VIELSEITIG, WIRTSCHAFTLICH

Stationäre Fertigungsanlagen haben eine geringere Stundenleistung als Umlaufanlagen, erlauben aber flexiblere Produktionsprogramme. Dieses anpassungsfähige Konzept mit seinen individuell gestaltbaren Fertigungsinseln eignet sich deshalb vor allem für den Einstieg in die Produktion von Betonfertigteilen, aber auch für Hersteller, die ein großes Spektrum an Teilen mit unterschiedlichsten Schalungskonzepten produzieren.





Fertigungsbahnen haben sich bei der Produktion **von schlaff armierten und vorgespannten flächigen Betonfertigteilen** wie Deckenplatten, Wände oder Fassaden bewährt. Erhältlich sind sie bei uns auch mit verschiedenen Randschalungstypen, integrierter Heizung und Hochfrequenzvibratoren.





FERTIGUNGSBAHNEN sind perfekt geeignet vorgespannte und schlaffarmierte Decken **wirtschaftlich und effizient** zu produzieren. Die durchgängige Gestaltung und **individuelle Optimierung des Produktionsprozesses** sind das A und O dabei. Wir unterstützen unsere Kunden schon bei der Planung, um effiziente Abläufe, von der Betonversorgung bis zum Verladen für den Transport, zu gewährleisten.



BATTERIESCHALUNGEN vereinfachen mit beidseitig schalungsglatten Oberflächen den Produktionsprozess **vertikal gefertigter Wandelemente**. Die kompakten Vorrichtungen sind sowohl **für den stationären als auch mobilen Einsatz** erhältlich.



KIPPTISCHE erlauben die **horizontale Herstellung von Wand-, Fassaden- und Sonderelementen**. Die Schalflächen der Weckenmann Kipptische überzeugen durch hochwertige Qualität. Integrierte Hochfrequenzvibratoren verdichten den Beton zuverlässig. **Passende Randschalungsarten** gehören zum Lieferprogramm. Im Ergebnis werden so Produkte von hoher Güte erzielt, die mittels integrierter Kipphydraulik oder Hallenkran für den Abtransport aufgerichtet werden.



VOLUMENSCHALUNGEN empfehlen sich für die Herstellung **räumlicher Betonfertigteile** wie Liftschächte, Ventilationsblöcke und Raumzellen.



TREPPENSCHALUNGEN werden zur **Herstellung von Treppen in Sichtbetonqualität** genutzt. Produziert werden sie in einer stationären Einzelschalung oder Umlaufbahn liegend oder in einer Einzel- oder Batterieform stehend. Weckenmann fertigt Treppenschalungen **maßgenau nach den Wünschen des Kunden** und den Erfordernissen des jeweiligen Einsatzes.



RAMMPFAHLSCHALUNGEN dienen der **Herstellung von vorgespannten oder schlaff armierten Rammpfählen**. Da sie als Fundamentstützen für Gebäude bei nichttragendem Untergrund eingesetzt werden, hat die Fertigungsqualität im Wortsinne tragende Bedeutung.



STABTEILSCHALUNGEN mit hydraulischer und manueller Verstellung dienen der **Fertigung von Stützen, Trägern und anderen stabförmigen Betonfertigteilen**. Dafür sind möglichst flexible und einfach zu bedienende Schalungen erforderlich, die eine **hohe Produktqualität** hervorbringen.



KOMBI-SCHALUNGEN sind hydraulisch verstellbare Schalungen zur **Herstellung von rechteckigen Stabteilen**. Durch Zusatzschalungen können TT-Platten gefertigt werden.

→ DIE NAHELIEGENDE LÖSUNG

MOBILE FERTIGUNGEN EINZIGARTIG, INNOVATIV, NACHHALTIG

Mobile Fertigungen sind kompakte, transportable Betonfertigteilverwerke und damit die ideale Lösung für die Fertigung in direkter Nähe zur Baustelle, z.B. wenn die Transportinfrastruktur ungeeignet ist oder die verfügbare Produktionsfläche die Errichtung und den Betrieb eines Fertigungswerks vor Ort nicht zulässt. Diese Just-in-Time-Produktion ist innovativ, energieeffizient und besonders nachhaltig, da sich der Transportaufwand drastisch reduziert.

MOBILE BATTERY MOLD: MBM®

ist ein **weltweit einzigartiges mobiles Fertigungssystem**, von Weckenmann entwickelt und patentiert. Es ermöglicht die **wirtschaftliche, schnelle Realisierung großer Bauprojekte**, unabhängig von der Infrastruktur oder topografischen Gegebenheiten der Umgebung. Die Anlagen bestehen aus mobilen Batterieschalungen oder

transportablen Fertigungstischen sowohl für die horizontale als auch für die vertikale Fertigung von Decken und Wänden.

Wir planen und implementieren für unsere Kunden die komplette Produktion und Logistik der Betonfertigteile vor Ort.



→ DURCHDACHT AUF DER GANZEN PROZESSLINIE

MASCHINEN UND ANLAGEN

TECHNISCH AUSGEFEILT, KOMPATIBEL, EFFIZIENT

Ein Produkt ist immer so gut wie die Summe seiner Eigenschaften – und die Technik, mit der es produziert wird. Weckenmann entwickelt und fertigt moderne Maschinen und Anlagen für die Betonfertigteileproduktion. Alle Geräte entlang der gesamten Prozesskette sind auf dem neuesten Stand der Technik und kompatibel aufeinander abgestimmt, so dass die einzelnen Vorgänge reibungslos ineinandergreifen. Das Ergebnis dieser ausgefeilten Technologie: eine effiziente Fertigung von A bis Z für Produkte von hoher Qualität.

Sichere Prozesskette für höchste Qualität und Masshaltigkeit

Dieser Grundsatz gilt in hohem Maße auch für Betonfertigteile. Deshalb geht es am Anfang eines Produktionsablaufs um das sichere **Übertragen der Geometriedaten**, also des Layouts, aus der Planungsabteilung direkt auf die ausführenden Maschinen. Nach der Datenübertragung, dem **Einschalen** und **Bewehren** folgen der **Betonvorgang** und die **Aushärtung** des Betonfertigteils.

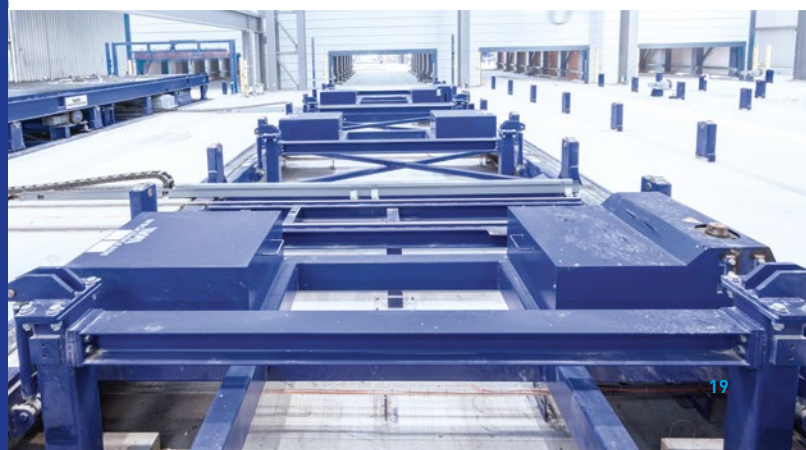
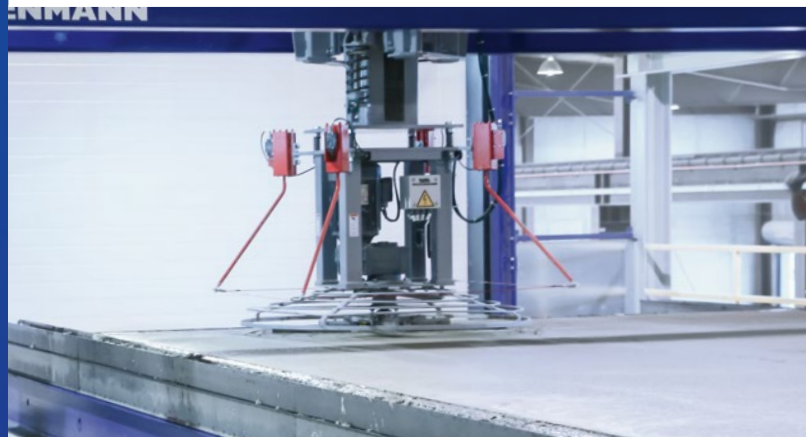
PLOTTER übertragen die **CAD-Daten** im Maßstab 1:1 innerhalb kürzester Zeit fehlerfrei auf den Schaltisch. Sämtliche Produktionsdaten sind für das Positionieren der Schalungsprofile und Einbauteile sichtbar. **So lassen sich Messfehler vermeiden, und das Einschalen wird beschleunigt.**

SCHALUNGSROBOTER sorgen für das **automatisierte Handling von Schalungsprofilen und Einbauteilen**. Zudem führen die Hochleistungsroboter neben dem **Einschalen** auch das **Magazinieren und Entschalen** der Schalungsprofile und Einbauteile durch und garantieren dadurch einen **präzisen, fehlerlosen Schalungsvorgang**. Weckenmann als Erfinder und Lieferant des weltweit ersten Schalungsroboters bietet ausgefeilte Technik und dies bereits in der 3. Roboter- generation.

BETONVERTEILER sind leistungsbestimmend für **schnelles und exaktes Dosieren** der unterschiedlichen Betonqualitäten, sei es im manuellen oder Automatikbetrieb. Der Betonaustrag erfolgt über Förderschnecken oder Stachelwalze-Schiebertechnik. Die **robuste und langlebige Technik** überzeugt weltweit unsere Kunden.

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG Mit Hilfe von **Abziehern und Flügelglättern** werden je nach Anforderung an die Betonoberflächen beste Ergebnisse erzielt – individuell angepasst an die Erfordernisse des Kunden.

VERDICHTUNG des Betons in der Schalung ist je nach Bedarf mit verschiedenen, auch kombinierbaren Techniken möglich. Die **Hochfrequenztechnik** – fest installiert oder mit **MagVib** magnetisch fixiert – bringt die benötigte Energie optimal und lärmreduziert ein. Die **Niederfrequenzverdichtung** arbeitet mit der Schüttel- technik. Dieses Verfahren erzeugt eine hohe Verdichtungsenergie und das nahezu geräuschlos. **Beide Verdichtungstechniken lassen sich auch in einer Anlage kombinieren**, um bei verschiedenen Betonrezepturen und der Vielfalt der Betonfertigteilettypen immer die geeignetste Methode anwenden zu können.



➔ DIE RICHTIGE ANTWORT AUF JEDEN BEDARF

TRANSPORTTECHNIK, BESTENS ORGANISIERT

Der reibungslose und rationelle Materialfluss im Betonfertigteilwerk erfordert passgenaue Detaillösungen. Nur wenn auch die Transportkette optimal organisiert ist, kann der komplette Produktionsprozess effizient ablaufen und die Ergebnisqualität gesichert werden.

ABHEBEGERÄTE

sorgen für **beschädigungsfreies und schnelles Abheben von Elementdecken** sowie für **schonendes Entschalen** und **sicheres Umsetzen** von Erste-Schalen der Doppelwand auf einen Saugwenderahmen oder Wendetisch.

AUSFAHRWAGEN

mit oder ohne Transportgestell übernehmen den **Transport der Betonfertigteile zum Lager- bzw. Verladeplatz**.

KÜBELBAHNEN

garantieren einen **schnellen und automatischen Betontransport**. Sie verbinden Mischanlage und Betonverteiler und erreichen fast jede Stelle im Betonfertigteilwerk durch individuelle Ausführung der Fahrbahn mit Kurven und Steigungen.



→ LÜCKENLOSES PFLEGEPROGRAMM

REINIGUNG UND PFLEGE EINFACH SAUBER

Am Ende der Produktionskette steht die qualitätserhaltende Pflege der Schalungsprofile und -tische. Um sie auf lange Zeit hin einsatzbereit und funktionsfähig zu erhalten, hat Weckenmann Maschinen für die zeitsparende und effiziente Reinigung entwickelt.

REINIGER UND ÖLER

sorgen für **saubere und eingeölte Schalungsoberflächen**. Eine wichtige Voraussetzung für alle folgenden Fertigungsprogramme, denn Verunreinigungen haben fehlerhafte Produkte zur Folge. Sie erhalten die hochwertige Schalungsoberfläche und sorgen für **gleichbleibende Produktqualität über viele Jahre hinweg**. Ergänzt um einen Plotter entstehen Kombinationsgeräte, die platzsparend und automatisch die aufeinanderfolgenden Arbeitsschritte ausführen.

SCHALUNGSTRANSPORT UND -REINIGUNG

Schalungsprofile übernehmen einen wichtigen Teil bei der Herstellung von Betonfertigteilen. Um ihre Funktion sicherzustellen, ist eine gute Pflege wichtig. Dazu gehören das **Reinigen und Einölen nach jedem Einsatz**. Dies geschieht automatisch mit einem Schalungsreiniger/Öler in Verbindung mit einer Transportbahn, die die Entschalstation mit dem Einschalbereich verbindet.



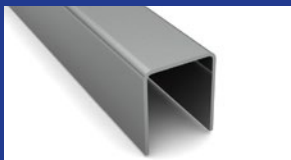
➔ PERFEKT VON A BIS Z

SCHALUNGSSYSTEME UND MAGNETE

INDIVIDUELL, ROBUST, LANGLEBIG

Schalungen spielen eine wesentliche Rolle bei der Fertigung flächiger und konstruktiver Betonelemente. Sie verleihen die Form, definieren die Produktqualität und flexibilisieren die Fertigungsprogramme. Ihre Anpassungsfähigkeit ist entscheidend für die Effizienz und Rentabilität einer Produktion. Deshalb umfasst das Portfolio von Weckenmann eine Vielzahl technisch ausgereifter Schalungskomponenten, die Qualität und Wirtschaftlichkeit garantieren.

A-SERIE



Wirtschaftliche Profile aus Spezialstahl für die Herstellung von Elementdecken und Doppelwänden.



M-SERIE



Schalungen für Massiv- und Sandwichelemente, Decken und Fassaden in Standardstärken.



M-BASIS/M-TOP-SERIE



Schalungen für Massiv- und Sandwichelemente, Decken und Fassaden in wechselnden Höhen.



X-UNI-SERIE



Schalungen mit Holzbeplankung für Massiv- u. Sandwichelemente, Decken und Fassaden in variablen Abmessungen.



X-MULTI



Modulares Baukastensystem bestehend aus Magnetboxen, Verbindungsschienen (X-MULTI Angles) und Erhöhungselementen (X-MULTI Risers). X-MULTI ermöglicht in Verbindung mit Holzbeplankungen ein in der Länge und Höhe variables, magnetisch fixierbares Abschalsystem.



X-QUICK



Für die stufenlose Längenanpassung von Schalungsprofilen bei der Elementdecken- und Doppelwandfertigung mit Magnetbefestigung als Ersatz für Styroporprofile.

MAGNETBOXEN



Ergänzende Komponenten zum schnellen und sicheren Fixieren von Schalungsprofilen und Einbauteilen.

ZUBEHÖR



Umfangreiches Zubehör zur variablen Lösung individueller Anforderungen im Schalungsbau.

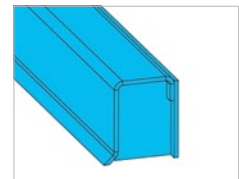
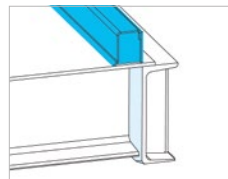
PALETTENRANDSCHALUNGEN

Das umfangreiche Programm enthält Produkte für jeden Einsatzbedarf, die sich individuell anpassen lassen.

ELEMENTDECKE / DOPPELWAND

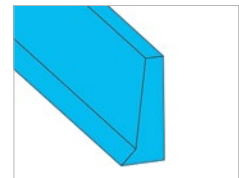
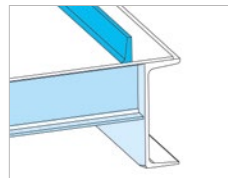
gekantet

Aufgeschweißte Randschalung aus gekantetem Spezialblech. Wahlweise mit/ohne Aushebeschräge und untere Dreikantfase.



massiv

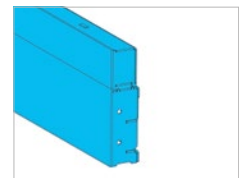
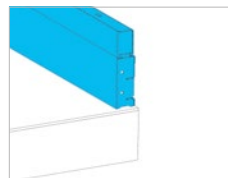
Aufgeschweißtes, massives gefrästes Randschalungsprofil. Wahlweise mit/ohne Aushebeschräge und untere Dreikantfase.



MASSIVWAND / SANDWICHWAND

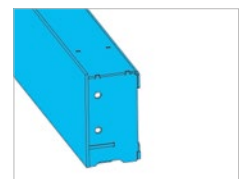
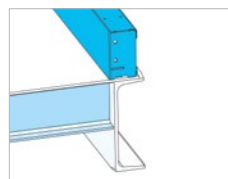
mit Aufsatzschalung

Aufgeschweißte oder aufgeschraubte Randschalung als steifes Kastenprofil. Durch die schnell zu montierende Aufsatzschalung ist die Wanddicke individuell anpassbar. Profilierung der Längsseite gemäß Kundenwunsch möglich.



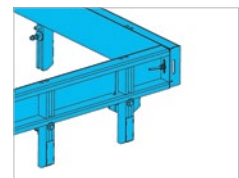
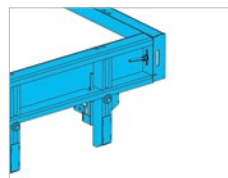
geschweißt/geschraubt

Aufgeschweißte oder aufgeschraubte Randschalung als steifes Kastenprofil. Profilierung der Längsseite gemäß Kundenwunsch möglich.



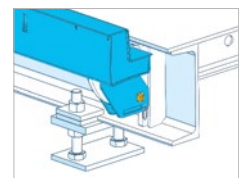
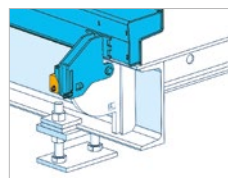
höhenverstellbare Randschalung

Stufenlos, vertikal verstellbares Randschalungssystem, wahlweise mit Stahl oder Holz beplankt. Über eine Schraubverbindung kann die Randschalung fixiert bzw. geöffnet werden.



klappbare Randschalung

Steifes Randschalungssystem als steifes Kastenprofil in abklappbarer Ausführung für störungsfreien Entschalvorgang. Profilierung der Längsseite gemäß Kundenwunsch möglich.



**Weckenmann
Anlagentechnik GmbH & Co. KG**

Birkenstraße 1
72358 Dormettingen
Deutschland

www.weckenmann.de

CONSTRUCTING THE FUTURE

**WA
WECKENMANN**